

Apiflex®–инъекция WX

Прочная, туго-пластичная двухкомпонентная полиуретановая смола со средним временем жизни для упрочнения и стабилизации.

Материал «Apiflex®–инъекция WX» представляет собой двухкомпонентную полиуретановую гидроактивную инъекционную смолу с низкой вязкостью.

За счет увеличенного времени жизни и низкой вязкости обеспечивает хорошие характеристики проникания.

Особенности материала

- При реакции с водой образуется прочная туго-пластичная структура;
- Возможность подачи одно- и двухкомпонентным насосом;
- Время начала полимеризации при контакте с водой более 5 минут;
- Высокая проникающая способность;
- Безусадочный материал;
- Закрытая структура пор.

Область применения	
Укрепление и связывание грунтов и горных пород	
Упрочнение сухих и обводненных углепородных массивов в очистных и подготовительных забоях, для связывания и увеличения несущей способности рыхлых, неустойчивых грунтов.	
Инструкция по работе с материалом	
Производство работ	
Технология выполнения работ напрямую зависит от данных, полученных в ходе предварительного обследования конструкций и характеристик грунтов, подлежащих закреплению. На основании полученных данных, устанавливается: шаг, глубина и диаметр пробуриваемых скважин (шпуров) для установки инъекторов, радиус закрепления грунта, расход материала и т.п.	
Подготовка материала	
Перед применением материал необходимо выдержать при температуре не ниже +20°C в течение 24 часов. После вскрытия материала и перелива в используемые ёмкости, необходимо удалить остатки материала с верхней кромки ёмкости при помощи ветоши и растворителя (типа ацетон), далее плотно и герметично закрыть крышку.	Необходимо защитить ёмкости с материалом и оборудование от попадания влаги. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить ветошью, а соответствующее место промыть растворителем или ацетоном и просушить.
Инструмент и оборудование	
<p>Как однокомпонентный состав: При применении однокомпонентного насоса оба компонента предварительно смешиваются в чистой ёмкости при помощи миксера (при медленном вращении) до однородной массы и после этого переливается в накопительный бак инъекционного насоса. Инъектирование производится либо при помощи специального мембранного электрического насоса типа А4000 (БМ1200) (либо аналогичными насосами) для однокомпонентных систем. Для контроля рабочего давления насос должен быть оборудован манометром и клапаном сброса давления. При этом время до начала реакции может сократиться (из-за эффекта саморазогрева приготовленного состава в накопительном баке). Как только состав начнёт нагреваться и его вязкость начинает увеличиваться, необходимо быстро удалить его из накопительного бака, а насос промыть.</p> <p>Как двухкомпонентный состав: Рекомендуется применять двухкомпонентными насосы типа (СТ-EL 5 II, СТ-GX 5 II), подающими состав под достаточным давлением и с требуемой производительностью.</p>	

Технические характеристики продукта			
<i>Показатель</i>	<i>Ед. изм.</i>	<i>Значение</i>	<i>Метод определения / Примечание</i>
Динамическая вязкость при температуре 23°C	мПа*с	Комп. А = 250	ГОСТ 25271-93
		Комп. Б = 250	
		Комп. А+Б = 270	
		Комп. А+Б через 35 минут = 320	
Условная вязкость при температуре 23°C (ВЗ-246, d=6мм.)	с	Комп. А = 17	УАЛТ.110.000.00РЭ ТУ 4215-102-27449627-2013
		Комп. Б = 17	
		Комп. А+Б = 19	
		Комп. А+Б через 35 минут = 22	
Соотношение компонентов по объёму		1:1	
Твердость по Шору,	шкала D	80 ± 5	ГОСТ 24621-91
Фактор вспенивания при контакте с водой	%	250	
Время начала желатинизации (гелеобразования) при отсутствии контакта с водой.	мин	150	
Время начала реакции при смешивании с водой.	мин	5-6	
Поставка / тара	Поставляется в металлической таре массой: Компонент А - 20 кг, Компонент В - 24 кг.		
Хранение / транспортировка			
<p>Материал хранится в металлической таре. Температура хранения: от + 5°C до +30°C. Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке и в сухом прохладном крытом помещении, защищенном от прямых солнечных лучей, низких температур и влаги. Помещение должно быть сухим и вентилируемым. При перевозке материала на длительные расстояния в холодное время года необходимо использовать грузовой транспорт с обогреваемым кузовом. Температура при транспортировке должна быть не менее +5°C.</p>			
Утилизация			
<p>Твёрдые отходы, образующиеся при проведении технологических проб и нанесении покрытий, а также полимерная тара из-под компонентов «Ariflex® – инъекция WX» при невозможности её повторного использования направляются на термическое обезвреживание (сжигание) или утилизируются вместе с бытовыми отходами. Остатки жидкого продукта, в том числе на металлической таре, следует обрызгать водой и выдержать на открытом воздухе в течение нескольких дней до полного затвердевания, после чего направить на утилизацию как твёрдые бытовые отходы. Запрещается сливать в канализацию. Удаление и ликвидация твёрдых отходов должна осуществляться в соответствии с требованиями экологических, законодательных и нормативных актов РФ и с учётом технологических норм.</p>			
Меры предосторожности			
<p>Горючая взрывоопасная жидкость. Токсичный. Работы следует проводить в защитных очках (тип Г по ГОСТ 12.4.013). Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой (ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575), сапогами (ГОСТ 12.4.072), ботинками (ГОСТ 12.4.010), резиновыми перчатками (ГОСТ 20010) и фильтрующим противогазом, например, марки ФГП-130. БКФ (ГОСТ 12.4.121).</p>			

Приведенные в настоящем техническом листе сведения не носят характер гарантийных обязательств. В каждом отдельном случае необходимо принимать во внимание особенности строительного объекта, условия проведения работ и цели применения материала.