



## Apiflex®–инъекция А 95

### Структурированный высокоэластичный низковязкий инъекционный гель на акрилатной основе с быстрым временем реакции.

Материал «Apiflex®–инъекция А 95» представляет собой четырехкомпонентный быстрореагирующий акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формируют структурированную массу гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении. Материал хорошо сохраняет принятую при отверждении форму.

#### Особенности материала

- Высокая скорость отверждения материала обеспечивает меньшие потери при выполнении работ;
- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала в элементы конструкции;
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач;
- Отвержденный материал имеет высокую эластичность;
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислым и щелочным растворам и большинству органических растворителей;
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции;
- При введении специального замедлителя время работы с материалом может быть увеличено до 40 минут в сравнении со временем отверждения материала в стандартном варианте 10 секунд – 3 минуты. Это позволяет использовать однокомпонентное оборудование для инъектирования;
- Экологически безопасен;
- Материал не подвержен биокоррозии.

Область применения	
Гидроизоляция и восстановление непроницаемости строительных конструкций из бетона, каменной и кирпичной кладки.	Устройство противодиффузионных инъекционных завес за конструкцией.
Герметизации влажных и водонасыщенных трещин, деформационных и холодных швов, стыков в бетонных, кирпичных и каменных конструкциях.	Инъектирование мест с повышенной влажностью и со стоячей водой.
Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.	
Инструкция по работе с материалом	
Производство работ	
Разметка инъекционных центров на вертикальной горизонтальной поверхностях. Инъекционные центры вдоль трещины и холодного шва наносятся по обе стороны. Расстояние от инъекционного центра до шва или трещины составляет 50 мм. Расстояние между соседними инъекционными центрами вдоль трещины или холодного шва — 250-300 мм. Работы по инъектированию выполняют последовательно, в выбранном направлении, при работе на вертикальной поверхности производить инъектирование снизу-вверх. Инъекционный состав нагнетается в шланг до выхода из соседнего пакера, пакер перекрывается, после чего необходимо выполнить допрессовку. После окончания работ пакеры демонтируют или ломают, заделывая образовавшиеся отверстия ремонтными составами на цементной основе.	
Подготовка материала	
Приготовление компонента А	Приготовление компонента Б
Компоненты А 2 и А 3 выливают в канистру с компонентом А 1 и тщательно перемешивают. Смесь компонентов должна быть использована в течение 4 часов.	В 20 л (20 кг) воды растворяют компонент Б 2. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 800 г компонента Б 2 (800 г - 2 стандартные упаковки компонента Б2). Компонент Б 2 высыпают в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Не допускается использование более 1000 г компонента В на комплект, т.к. будут ухудшаться механические свойства получаемого геля. Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4 часов.
<b>Внимание:</b> при перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.	

**Инструмент и оборудование**

Инъектирование производится при помощи специального насоса DESOI Компакт PN1412-3K (либо аналогичными насосами) для двухкомпонентных систем. Для контроля рабочего давления насос должен быть оборудован манометром и клапаном сброса давления.

В пакер рабочая композиция доставляется по рабочему трубопроводу, оборудованному специальным крепёжным элементом для герметичного соединения с ответной частью пакера.

**Использование материала**

- Материал используется в диапазоне температур от + 1 до + 40°C.
- Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объёму 1:1 (в нержавеющей исполнении) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащённой статическим миксером. В ней происходит смешение компонентов и через заранее установленный пакер инжектируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.
- Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.
- При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

**Технические характеристики продукта**

Показатель	Ед. изм.	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент А 3	Компонент Б 2
Форма поставки		жидкость	жидкость	жидкость	порошок
Плотность при температуре 20°C	кг/л	1,2	0,9	1	-----
Вязкость при температуре 20°C	мПа*с	40	1,6	1	-----
Цвет		Прозрачная светло синяя	Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Белый

**Смешанный материал**

Внешний вид	Прозрачная синяя жидкость				
Вязкость при температуре 20°C	мПа*с	4			
Плотность при температуре 20°C	кг/л	1,1			
Время гелеобразования при температуре 20°C	сек	15 сек - 20 мин			
Удлинение отвержденного материала при разрыве	%	400			
Поставка / тара	кг	21,4	0,4	1,8	0,4

**Хранение / транспортировка**

Материал поставляется и хранится в пластиковой таре. Температура хранения: от + 5°C до +30°C. Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке и в темном помещении, защищенном от прямых солнечных лучей, низких температур и влаги. Помещение должно быть сухим и вентилируемым. При перевозке материала на длительные расстояния в холодное время года необходимо использовать грузовой транспорт с обогреваемым кузовом. Температура при транспортировке должна быть не менее +5°C.

**Утилизация**

Твёрдые отходы, образующиеся при проведении технологических проб и работ, а также полимерная тара из-под состава «Apiflex®-инъекция А 95» при невозможности её повторного использования направляются на утилизацию вместе с бытовыми отходами. Остатки жидкого продукта, в том числе на пластиковой таре, следует выдержать на открытом воздухе в течение нескольких дней до полного затвердевания, после чего направить на утилизацию как твёрдые бытовые отходы. Запрещается сливать в канализацию. Удаление и ликвидация твёрдых отходов должна осуществляться в соответствии с требованиями экологических, законодательных и нормативных актов РФ и с учётом технологических норм.

**Меры предосторожности**

Работы следует проводить в защитных очках (тип Г по ГОСТ 12.4.013). Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой (ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575), сапогами (ГОСТ 12.4.072), ботинками (ГОСТ 12.4.010), резиновыми перчатками (ГОСТ 20010).

Приведенные в настоящем техническом листе сведения не носят характер гарантийных обязательств. В каждом отдельном случае необходимо принимать во внимание особенности строительного объекта, условия проведения работ и цели применения материала.