

## Apiflex®–инъекция А 95 ТХ

### Структурированный низковязкий высокоэластичный быстрореагирующий гидрофильный акрилатный гель, модифицированный полимерным модификатором.

Материал «Apiflex®–инъекция А 95 ТХ» представляет собой пятикомпонентный быстрореагирующий акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и высокой проникающей способностью. После отверждения материал формирует структурированную массу гидрогеля способную сохранять сплошность при деформациях конструкций. Материал хорошо сохраняет принятую при отверждении форму и имеет более высокое удлинение на разрыв, большую стойкость к высыханию и более высокую адгезию к влажным и сухим поверхностям.

#### Особенности материала

- Высокая эластичность и дополнительная модификация полимером обеспечивает сохранение свойств материала при перепадах температур, при циклах высыхание/увлажнение, и в условиях постоянных деформаций. Материал не подвержен биокоррозии;
- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования;
- Высокая скорость отверждения обеспечивает экономию материала за счет уменьшения потерь геля за счет вымывания и чрезмерного распространения;
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач;
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислым и щелочным растворам и большинству органических растворителей;
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции;
- При введении специального замедлителя время работы с материалом может быть увеличено до 40 минут в сравнении со временем отверждения материала в стандартном варианте 15 секунд – 3 минуты. Это позволяет использовать однокомпонентное оборудование для инъектирования;
- Экологически безопасен.

<b>Область применения</b>	
Гидроизоляция и восстановление влагонепроницаемости строительных конструкций из бетона, каменной и кирпичной кладки.	Устройство противодиффузионных инъекционных завес за конструкцией.
Герметизации влажных и водонасыщенных трещин, деформационных и холодных швов, стыков в бетонных, кирпичных и каменных конструкциях.	Инъектирование мест с повышенной влажностью и со стоячей водой.
Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.	
<b>Инструкция по работе с материалом</b>	
<b>Производство работ</b>	
Разметка инъекционных центров на вертикальной горизонтальной поверхностях. Инъекционные центры вдоль трещины и холодного шва наносятся по обе стороны. Расстояние от инъекционного центра до шва или трещины составляет 50 мм. Расстояние между соседними инъекционными центрами вдоль трещины или холодного шва — 250-300 мм. Работы по инъектированию выполняют последовательно, в выбранном направлении, при работе на вертикальной поверхности производить инъектирование снизу-вверх. Инъекционный состав нагнетается в шланг до выхода из соседнего пакера, пакер перекрывается, после чего необходимо выполнить допрессовку. После окончания работ пакеры демонтируют или ломают, заделывая образовавшиеся отверстия ремонтными составами на цементной основе.	
<b>Подготовка материала</b>	
<b>Приготовление компонента А</b>	<b>Приготовление компонента Б</b>
Компоненты А2 и А3 выливают в канистру с компонентом А 1 и тщательно перемешивают путем встряхивания. Смесь компонентов должна быть использована в течение 4 часов.	В компоненте Б1 растворяют компонент Б2. В зависимости от цели и условия применения используют от 20 г до 400 г компонента Б2 на комплект. От количества компонента Б2 зависит скорость отверждения и время использования материала. Компонент Б 2 высыпают в компонент Б 1 и тщательно размешивают до полного растворения. Визуальный контроль полноты растворения

невозможен, т.к. компонент Б 1 непрозрачный.  
Смесь компонентов должна быть использована в течение 4 часов.

**Внимание:** при перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

#### Инструмент и оборудование

Инъецирование производится при помощи специального насоса DESOI Kompakt PN1412-3K (либо аналогичными насосами) для двухкомпонентных систем. Для контроля рабочего давления насос должен быть оборудован манометром и клапаном сброса давления.

В пакер рабочая композиция доставляется по рабочему трубопроводу, оборудованному специальным крепёжным элементом для герметичного соединения с ответной частью пакера.

#### Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от + 5 до + 30°C.

Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объёму 1:1 (в нержавеющей исполнении) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащённой статическим миксером. В ней происходит смешение компонентов и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъецициях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

#### Технические характеристики продукта

Показатель	Ед. изм.	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент А 3	Компонент Б 1	Компонент Б 2
Форма поставки		жидкость	жидкость	жидкость	жидкость	порошок
Плотность при температуре 20°C	кг/л	1,18	0,93	1,03	1	-----
Вязкость при температуре 20°C	мПа*с	30	2	10	35	-----
Цвет		Прозрачная коричневая	Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Непрозрачная белая	Белый

#### Смешанный материал

Внешний вид	Прозрачная слабоокрашенная жидкость					
Вязкость при температуре 20°C	мПа*с	30				
Плотность при температуре 20°C	кг/л	1,1				
Время гелеобразования при температуре 20°C	сек	10 - 180				
Время отверждения при 20°C	мин	10 – 20 минут				
Поставка / тара	кг	21,35	0,45	1,8	20	0,4

#### Хранение / транспортировка

Материал поставляется и хранится в пластиковой таре. Температура хранения: от + 5°C до +30°C.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке и в темном помещении, защищенном от прямых солнечных лучей, низких температур и влаги. Помещение должно быть сухим и вентилируемым.

При перевозке материала на длительные расстояния в холодное время года необходимо использовать грузовой транспорт с обогреваемым кузовом. Температура при транспортировке должна быть не менее +5°C.

#### Утилизация

Твёрдые отходы, образующиеся при проведении работ направляются на утилизацию вместе с бытовыми отходами. Остатки жидкого продукта следует выдержать на открытом воздухе в течение нескольких дней до полного затвердевания, после чего направить на утилизацию как твёрдые бытовые отходы. Запрещается сливать в канализацию. Удаление и ликвидация твёрдых отходов должна осуществляться в соответствии с требованиями экологических, законодательных и нормативных актов РФ и с учётом технологических норм.

Приведенные в настоящем техническом листе сведения не носят характер гарантийных обязательств. В каждом отдельном случае необходимо принимать во внимание особенности строительного объекта, условия проведения работ и цели применения материала.