

Apiflex®–инъекция А 1777

Высокоэластичный низковязкий инъекционный гель на акрилатной основе с быстрым временем реакции для гидроизоляции, устройства инъекционной завесы и ремонта швов железобетонных и каменных конструкций.

Материал «Apiflex®–инъекция А 1777» представляет собой трехкомпонентный быстрореагирующий акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и высокой проникающей способностью. После отверждения материал формирует высокоэластичную пленку гидрогеля способную сохранять сплошность при деформациях конструкций. В сочетании с материалом «Apiflex®–инъекция А 1778» материал после отверждения формируется долговечный эластичный материал, способный противостоять давлению до 7 атмосфер, способный компенсировать деформации конструкции. «Apiflex®–инъекция А 1777» не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и пригоден для контакта с грунтовыми водами и не выделяет вредных веществ. Материал химически стоек в контакте с кислотами и щелочами, некоторыми растворителями и ГСМ. Не агрессивен по отношению к битумам, гидроизоляционным ПВХ лентам, бетону и арматуре. Материал не подвержен биокоррозии.

Особенности материала

- Высокая скорость отверждения материала обеспечивает меньшие потери при выполнении работ;
- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала в элементы конструкции;
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач;
- Отвержденный материал имеет очень высокую эластичность (более 1000 %);
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислым и щелочным растворам и большинству органических растворителей;
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции;
- При введении специального замедлителя время работы с материалом может быть увеличено до 40 минут в сравнении со временем отверждения материала в стандартном варианте 15 секунд – 3 минуты. Это позволяет использовать однокомпонентное оборудование для инъектирования;
- Экологически безопасен;
- Материал не подвержен биокоррозии.

Область применения	
Гидроизоляция и восстановление непроницаемости строительных конструкций из бетона, каменной и кирпичной кладки.	Устройство противодиффузионных инъекционных завес за конструкцией.
Герметизации влажных и водонасыщенных трещин, деформационных швов и стыков в бетонных, кирпичных и каменных конструкциях.	Инъектирование мест с повышенной влажностью и со стоячей водой.
Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.	
Инструкция по работе с материалом	
Производство работ	
Разметка инъекционных центров на вертикальной горизонтальной поверхностях. Инъекционные центры вдоль трещины и холодного шва наносятся по обе стороны. Расстояние от инъекционного центра до шва или трещины составляет 50 мм. Расстояние между соседними инъекционными центрами вдоль трещины или холодного шва — 250-300 мм. Работы по инъектированию выполняют последовательно, в выбранном направлении, при работе на вертикальной поверхности производить инъектирование снизу-вверх. Инъекционный состав нагнетается в шланг до выхода из соседнего пакера, пакер перекрывается, после чего необходимо выполнить допрессовку. После окончания работ пакеры демонтируют или ломают, заделывая образовавшиеся отверстия ремонтными составами на цементной основе.	
Подготовка материала	
Приготовление компонента А	Приготовление компонента Б
Компонент А 1 смешивают с компонентами А 2 и тщательно перемешивают. Для этого компонент А 2 выливают в канистру с компонентом А 1 и тщательно перемешивают.	В 17 л (17 кг) воды растворяют компонент Б2. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 1000 г компонента Б2 (сухой порошок). Компонент Б2 высыпают в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Не допускается использование более 1000 г компонента Б2 на комплект, т.к. будут ухудшаться механические свойства получаемого геля. Подготовленные компоненты А и Б должны быть использованы в течение 5 часов. Вместо воды для приготовления компонента Б1 можно использовать

полимерный модификатор «Ariflex®–инъекция А 1778». При использовании материала «Ariflex®–инъекция А 1778» необходимо тщательно перемешать компонент Б2 и «Ariflex®–инъекция А 1778».

Внимание: при перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

Инструмент и оборудование

Инъектирование производится при помощи специального насоса DESOI Kompakt PN1412-3K (либо аналогичными насосами) для двухкомпонентных систем. Для контроля рабочего давления насос должен быть оборудован манометром и клапаном сброса давления.

В пакер рабочая композиция доставляется по рабочему трубопроводу, оборудованному специальным крепёжным элементом для герметичного соединения с ответной частью пакера.

Использование материала

- Материал используется в диапазоне температур от + 5 до + 30°C.
- Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объёму 1:1 (в нержавеющей исполнении) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащённой статическим миксером. В ней происходит смешение компонентов и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.
- Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.
- При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Технические характеристики продукта

Показатель	Ед. изм.	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент Б 2
Форма поставки		жидкость	жидкость	порошок
Плотность при температуре 20°C	кг/л	1,2	0,93	-----
Вязкость при температуре 20°C	мПа*с	50	2	-----
Цвет		Прозрачная коричневая	Прозрачная бесцветная	Белый

Смешанный материал

Внешний вид	Прозрачная слабоокрашенная жидкость			
Вязкость при температуре 20°C	мПа*с	Менее 8		
Плотность при температуре 20°C	кг/л	1,1		
Время гелеобразования при температуре 20°C	сек	10 - 900		
Время отверждения при температуре 20°C	мин	5 - 20		
Поставка / тара	кг	20	0,5	1

Хранение / транспортировка

Материал поставляется и хранится в пластиковой таре. Температура хранения: от + 5°C до +30°C. Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке и в темном помещении, защищенном от прямых солнечных лучей, низких температур и влаги. Помещение должно быть сухим и вентилируемым. При перевозке материала на длительные расстояния в холодное время года необходимо использовать грузовой транспорт с обогреваемым кузовом. Температура при транспортировке должна быть не менее +5°C.

Утилизация

Твёрдые отходы, образующиеся при проведении технологических проб и работ, а также полимерная тара из-под состава «Ariflex®–инъекция А 1777» при невозможности её повторного использования направляются на утилизацию вместе с бытовыми отходами. Остатки жидкого продукта, в том числе на пластиковой таре, следует выдержать на открытом воздухе в течение нескольких дней до полного затвердевания, после чего направить на утилизацию как твёрдые бытовые отходы. Запрещается сливать в канализацию. Удаление и ликвидация твёрдых отходов должна осуществляться в соответствии с требованиями экологических, законодательных и нормативных актов РФ и с учётом технологических норм.

Меры предосторожности

Работы следует проводить в защитных очках (тип Г по ГОСТ 12.4.013). Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой (ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575), сапогами (ГОСТ 12.4.072), ботинками (ГОСТ 12.4.010), резиновыми перчатками (ГОСТ 20010).

Приведенные в настоящем техническом листе сведения не носят характер гарантийных обязательств. В каждом отдельном случае необходимо принимать во внимание особенности строительного объекта, условия проведения работ и цели применения материала.